

Аппарат для стыковой сварки

Полуавтоматические аппараты ZHCN-E с функцией протоколирования для сварки встык труб из (PE, PP, PB, PVDF) диаметром 50-1200 мм. Все компоненты аппарата управляются с панели управления гидроагрегата UHEN-2,5 PLUS с функцией регистрации параметров сварки. Управление и контроль параметров процесса осуществляется с помощью сообщений на дисплее. Программа сопровождает оператора и помогает ему избежать ошибок (например, неправильно настроенное давление, сварка до достижения нагревателем необходимой температуры и т.д.). Аппараты ZHCN-E позволяют выполнить часть операций в автоматическом режиме.

ZHCN-1200E



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ	630-1200мм
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ НАБОРА	28900 Вт
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ НАБОРА без вкладышей	3015 кг
ПИТАНИЕ	400В, 50Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ

PGEN-1200

Мощность	24500 Вт
Вес	128 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ

FRDN-1200

Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	370 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ

PNRN-1200

Вес	265 кг
-----	--------

ГИДРОАГРЕГАТ

UHEN-10 PLUS (1000/1200)

Мощность	2200 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Мощность	75 кг
Управление	Полуавтоматическое
Память	3000 сварные швы

ЦЕНТРАТОР

UMSN-1200

Вес	2182 кг
-----	---------

РЕДУКЦИОННЫЕ ВКЛАДЫШИ

Набор стальных вкладышей	630, 710, 800, 900, 1000
Вес	1200 кг

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Генератор FOGO FD40M
- Термопринтер для распечатки протоколов
- Чистящие салфетки Tangit
- Стенд для выравнивания труб PRRN-1200
- Транспортный ящик гидроагрегата сварочного аппарата

Nowatech Sp. z o.o.

ul. Podstawie 10, 34-100 Wadowice

tel. +48 (33) 872 07 14 fax: +48 (33) 873 07 20

www.nowatech.com.pl ■ nowatech@nowatech.com.pl

